

DIN EN 12168**DIN**

ICS 77.150.30

Ersatz für
DIN EN 12168:2000-09**Kupfer und Kupferlegierungen –
Hohlstangen für die spanende Bearbeitung;
Deutsche Fassung EN 12168:2011**

Copper and copper alloys –
Hollow rod for free machining purposes;
German version EN 12168:2011

Cuivre et alliages de cuivre –
Barres creuses pour décolletage;
Version allemande EN 12168:2011

Gesamtumfang 32 Seiten

Normenausschuss Nichteisenmetalle (FNNE) im DIN

Nationales Vorwort

Dieses Dokument (EN 12168:2011) wurde vom Technischen Komitee CEN/TC 133 „Kupfer und Kupferlegierungen“ (Sekretariat: DIN, Deutschland) des Europäischen Komitees für Normung (CEN) erarbeitet.

Für die deutsche Mitarbeit ist der Arbeitsausschuss NA 066-02-04 AA „Strangpress- und Zieherzeugnisse“ des Normenausschusses Nichteisenmetalle (FNNE) verantwortlich.

Änderungen

Gegenüber DIN EN 12168:2000-09 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Vier Werkstoffe gestrichen:
 - 1) CuZn38Pb4 (CW609N) und CuZn37Pb1 (CW605N);
 - 2) CuZn36Pb2Sn1 (CW711R) und CuZn37Pb1Sn1 (CW714R).
- b) fünf Werkstoffe aufgenommen:
 - 1) CuZn40 (CW509L), CuZn42 (CW510L) und CuZn38As (CW511L) hinsichtlich der Markterfordernisse zur Begrenzung des Bleigehaltes;
 - 2) CuZn32Pb2AsFeSi (CW709R);
 - 3) CuZn21Si3P (CW724R) hinsichtlich der Markterfordernisse zur Begrenzung des Bleigehaltes;
- c) Überarbeitung der Mechanischen Eigenschaften (Tabellen 5 bis 8) hinsichtlich der Markterfordernisse. Insbesondere der Zugfestigkeit, die 0,2 %-Dehngrenze und die Bruchdehnung, die vorher nur informativ waren, sind jetzt verbindlich, da sie ein wesentliches Berechnungselement für die Konstruktion ist;
- d) Anpassung des Probenanteils (Tabelle 17).

Frühere Ausgaben

DIN 1714: 1936-02
DIN 1775: 1936-06
DIN 17671: 1957-04
DIN 17671-1: 1961-08, 1969-02, 1974-06, 1983-12
DIN 17671-2: 1961-08, 1969-06
DIN 17674-1: 1963-01, 1969-02, 1974-06, 1983-12
DIN 17674-2: 1963-06
DIN 17674-4: 1963-06
DIN 17674-5: 1963-06
DIN 59750: 1974-06
DIN 59752: 1973-11
DIN EN 12168: 1998-04, 2000-09

Deutsche Fassung

Kupfer und Kupferlegierungen — Hohlstangen für die spanende Bearbeitung

Copper and copper alloys —
Hollow rod for free machining purposes

Cuivre et alliages de cuivre —
Barres creuses pour décolletage

Diese Europäische Norm wurde vom CEN am 14. April 2011 angenommen.

Die CEN-Mitglieder sind gehalten, die CEN/CENELEC-Geschäftsordnung zu erfüllen, in der die Bedingungen festgelegt sind, unter denen dieser Europäischen Norm ohne jede Änderung der Status einer nationalen Norm zu geben ist. Auf dem letzten Stand befindliche Listen dieser nationalen Normen mit ihren bibliographischen Angaben sind beim Management-Zentrum des CEN-CENELEC oder bei jedem CEN-Mitglied auf Anfrage erhältlich.

Diese Europäische Norm besteht in drei offiziellen Fassungen (Deutsch, Englisch, Französisch). Eine Fassung in einer anderen Sprache, die von einem CEN-Mitglied in eigener Verantwortung durch Übersetzung in seine Landessprache gemacht und dem Management-Zentrum mitgeteilt worden ist, hat den gleichen Status wie die offiziellen Fassungen.

CEN-Mitglieder sind die nationalen Normungsinstitute von Belgien, Bulgarien, Dänemark, Deutschland, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Kroatien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, den Niederlanden, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, Rumänien, Schweden, der Schweiz, der Slowakei, Slowenien, Spanien, der Tschechischen Republik, Ungarn, dem Vereinigten Königreich und Zypern.



EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG
EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION

Management-Zentrum: Avenue Marnix 17, B-1000 Brüssel